

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ



Прокат арматурный гладкого профиля (свариваемый) по ДСТУ 3760-98, класс А 240С и BS 4449-97, класс 250

Размеры: ØØ 5,5-28 мм

Класс А 240С. Массовая доля элементов по ковшевой пробе по ДСТУ 3760-98 %, max										
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	As	Углеродный эквивалент, Ce
0,24	0,6	0,15	0,05	0,05	0,3	0,3	0,3	0,012	0,08	0,52

Класс 250. Массовая доля элементов по ковшевой пробе по BS 4449-97 %, max				
C	S	P	As	Углеродный эквивалент, Ce
0,25	0,06	0,06	0,012	0,42

Механические свойства

Стандарт	Класс	Механические свойства		
		Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² , не менее	Предел текучести, Н/мм ² , не менее	Относительное удлинение, %, не менее
DSTU 3760	A240S	370	240	25
BS 4449	Gr 250	287,5	250	22

Упаковка:

- Ø 10-28 мм – в пакетах весом до 5 т, длиной до 12 000 мм (+100 мм);
- Ø 5,5-14,0 мм – в мотках весом 1100-2100 кг.

Высота мотка до 1750 мм; наружный диаметр – 1250 мм; внутренний диаметр – 850 мм.

Увязка катанкой диам. 5,5-7,0 мм: 4 радиальные и 1 поперечная.

- Ø 6,5; Ø 8,0 мм – в мотках весом до 550 кг.

Размеры мотка: высота до 400 мм; наружный диаметр – 1400-1450 мм; внутренний диаметр – 850-900 мм. Увязка в 2 местах.

Арматурный прокат производства «Арселор Миттал Кривой Рог»

Номер	Страна									
	Украина	Россия	Великобритания	Германия	США	Канада	Корея	Тунис		
	ДСТУ 3760	ГОСТ Р 52544	BS 4449*	DIN 488*	ASTM A615**	CAN/CSA-G30.1B	KSD3504*	NT 26.05		
	А400/А500	А500С	460	Bst500	40	60	SD 40/50	40		
Класс										
Размер, мм										
№ 8	8	8	8	8	40	60	400W/500W	SD 40/50	40	
№ 10	10	10	10	10	9,53 (№3)	9,53 (№ 3)	11,3	9,53	10	
№ 12	12	12	12	12					12	
№ 13					12,70 (№4)	12,70 (№4)		12,7		
№ 14	14	14		14					14	
№ 15							16			
№ 16	16	16	16	16	15,88 (№5)	15,88 (№5)		15,9	16	
№ 18	18	18								
№ 19								19,1		
№ 20	20		20	20	19,05 (№6)	19,05 (№6)	19,5		20	
№ 22	22							22,2		
№ 25	25	25	25	25	25,80 (№8)	25,80 (№8)	25,2	25,4	25	
№ 28	28			28						
№ 29								28,6		
№ 30							29,9			
№ 32	32	32	32	32		31,75 (№ 10)		31,8	32	

Примечания:

* По согласованию с потребителем допускается производство арматурного проката № 14, 18, 22 и 28 для BS 4449, № 18, 22 и 32 для DIN 488 и № 16, 19, 22, 25, 29 и 32 для KS D 3504-1988.

** В американском стандарте ASTM A615 применяется дюймовая система мер.

Размеры в дюймах даны в скобках. Напр.: № 3 – читается как номер три или три восьмых дюйма.



Стандарт	Класс	Размер, мм	Массовая доля элементов, %							Механические свойства			
			C	Mn	S	S	P	Se	Предел текучести, Н/мм ²	Предел прочности, Н/мм ²	Тек./Проч.	Удлинение, %	
ДСТУ 3760	A400C	8-16	0,17-0,22	0,50-0,90	0,15	0,05	0,05	0,05	0,52	400	500		16
		18-22	0,17-0,22	0,80-1,20	0,15	0,05	0,05	0,05	0,52	400	500		16
		25-32	0,17-0,22	1,00-1,50	0,15	0,04	0,04	0,52	400	500		16	
ДСТУ 3760	A500C	8-16	0,17-0,22	0,50-0,90	0,15	0,05	0,05	0,05	0,52	500	600		14
		18-22	0,17-0,22	0,80-1,20	0,15	0,05	0,05	0,52	500	600		14	
		25-32	0,17-0,22	1,00-1,50	0,15	0,04	0,04	0,52	500	600		14	
ДСТУ 3760	A800C	8-32	0,32	2,3	2,4	0,04	0,04	0,04	800	1000		8	
ДСТУ 3760	A1000C	8-32	0,32	2,3	2,4	0,04	0,04	0,04	1000	1250		7	
DIN 488	BS1500	8-28	0,22	0,5-0,8	0,1	0,05	0,05	0,05	500	550		10	
ASTMA615	40	3-8	0,28-0,38	0,5-0,8	0,1	0,05	0,05	0,04	300	420		11	
ASTMA615	60	3-10	0,32-0,38	0,8-1,2	0,6-0,9	0,045	0,04	0,04	420	620		7	
BS 4449	250	8-16	0,25			0,06	0,06	0,06	250	420	1,15	22	
BS 4449	460	8-32	0,25			0,05	0,05	0,05	460	620	1,05	14	
CAN/CSA	400W	10-35	0,3	1,6	0,5	0,035	0,035	0,035	400	500		12	
CAN/CSA	500W	10-35	0,3	1,6	0,5	0,035	0,035	0,035	540	625		12	
KSD 3504	SD40		0,29	1,8	0,55	0,05	0,05	0,05	392	559		16	
KSD 3504	SD50		0,29	1,8	0,55	0,05	0,05	0,05	490	618		12	
NT 26.05	40	10-20	0,5	1,6	0,45	0,05	0,05	0,05	410	490		14	
		22-32	0,5	1,6	0,45	0,05	0,05	0,05	390				

Номер	Показатель	Стандарт										
		ДСТУ 3760 А400/А500/А800/ А1000	BS4449 Класс 460	DIN 488 Bst500	ASTMA615 Класс 40	ASTMA615 Класс 60	CAN/CSA-G30.18 400W/500W	KSD3504 SD 40/50	NT26.05 Класс 40			
№ 8	S сечение, мм ²	50,3	50,3	50,3								50,3
	Масса 1 п.м., кг	0,395	0,395	0,395								0,395
№ 10	S сечение, мм ²	8,5	78,5	78,5	71	71	100	71,3	78,5			78,5
	Масса 1 п.м., кг	0,61	0,616	0,617	0,56	0,56	0,785	0,56	0,617			0,617
№ 12	S сечение, мм ²	113	113,1	113,1								113,1
	Масса 1 п.м., кг	0,888	0,888	0,888								0,888
№ 13	S сечение, мм ²				129	129		126,7				
	Масса 1 п.м., кг				0,994	0,994		0,995				
№ 14	S сечение, мм ²	154		154								154
	Масса 1 п.м., кг	1,21		1,21								1,208
№ 15	S сечение, мм ²						200					
	Масса 1 п.м., кг						1,57					
№ 16	S сечение, мм ²	201	201,1	201	199	199		198,6				201
	Масса 1 п.м., кг	1,58	1,579	1,58	1,552	1,552		1,56				1,578
№ 18	S сечение, мм ²	254										
	Масса 1 п.м., кг	2										
№ 19	S сечение, мм ²							286,5				
	Масса 1 п.м., кг							2,25				
№ 20	S сечение, мм ²	314	314,2	314	284	284	300					314
	Масса 1 п.м., кг	2,47	2,466	2,47	2,235	2,235	2,355					2,466
№ 22	S сечение, мм ²	380						387,1				
	Масса 1 п.м., кг	2,98						3,04				
№ 25	S сечение, мм ²	491	490,9	491	510	510	500	5,067				491
	Масса 1 п.м., кг	3,85	3,854	3,85	3,973	3,973	3,925	3,98				3,854
№ 28	S сечение, мм ²	616		616	645	645						
	Масса 1 п.м., кг	4,83		4,83	5,06	5,06						
№ 29	S сечение, мм ²							6,4				
	Масса 1 п.м., кг						700	5,04				
№ 30	S сечение, мм ²											
	Масса 1 п.м., кг						5,495					
№ 32	S сечение, мм ²	804	804,2									804
	Масса 1 п.м., кг	6,31	6,313					6,23				6,313